

ICS 67.260
X 91



中华人民共和国国家标准

GB/T 26590—2011

GB/T 26590—2011

粮油机械 重力谷糙分离机

Grain and oil machinery—Gravity paddy separator

中华人民共和国
国家标准
粮油机械 重力谷糙分离机
GB/T 26590—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 15 千字

2011年9月第一版 2011年9月第一次印刷

*

书号: 155066·1-43365 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 26590-2011

2011-06-16 发布

2011-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

- 9.3.2 裸装产品在运输途中应遮盖。
- 9.3.3 运输过程中的吊卸、装载应按照外包装的图示标志进行。
- 9.4 储存
 - 9.4.1 室内存放时,通风良好,应防潮。
 - 9.4.2 露天存放时,应防潮、防雨、防晒、防风。

前 言

本标准的附录 A 为规范性附录。
本标准由国家粮食局提出。
本标准由全国粮油标准化技术委员会归口。
本标准起草单位:国家粮食储备局武汉科学研究设计院、湖北永祥粮食机械股份有限公司。
本标准主要起草人:刘化、杨喜华、王勇强。

后取进机原料样(若有回料,应在并入之前取样)。每一取样点每次连续取样两份,每份样质量除净糙约 1 500 g 外,其余均为 500 g 左右,一份作为原始样,一份作为平行样。同一取样点的三份原始样混合均匀后,即为该点的检测样品;各取样点的三次平行样不应混合,应分开保管备查,待试验结束核对无误后方可处理。

7.3.2.2 净糙产量和回砉谷流量测定:在第一、二次(或二、三次)取样之间,在净糙出口与回砉谷出口处横断面各接取二次物料,每次 1 min,当二次误差值不超过 5%时,取得的净糙米和回砉谷称量后折算成小时产量(流量)。

7.3.2.3 回流量测定:在第三次取样完毕后,在回流料出口处接取物料,时间 30 s。若回流料有二路回料的,则先接取后路回料,再接取前路回料,分别称量后相加,折算成小时流量。

7.3.2.4 进机原料:了解进机原料的稻谷品种、产地、等级、粳籼互混等,测定出糙率、水分,并检验脱壳率、含稻壳率。出糙率按 GB/T 5495 测定。水分按 GB/T 5495 测定。脱壳率、含稻壳率的检验:从进机原料的平均样品中分取试样约 100 g,用手拣出糙米、稻谷和稻壳,分别称量。由式(1)和式(2)计算脱壳率及含稻壳率。

7.3.3 各项指标的计算

7.3.3.1 脱壳率按式(1)计算:

$$\delta_t = \frac{Q_c}{Q_c + Q_g k} \dots\dots\dots (1)$$

式中:

- δ_t ——脱壳率,%;
- Q_c ——试样中糙米质量,单位为克(g);
- Q_g ——试样中未脱壳稻谷质量,单位为克(g);
- k ——出糙率,%。

7.3.3.2 含稻壳率按式(2)计算:

$$\delta_k = \frac{Q_k}{Q} \dots\dots\dots (2)$$

式中:

- δ_k ——谷糙混合物中含稻壳率,%;
- Q ——试样质量,单位为克(g);
- Q_k ——谷糙混合物中稻壳质量,单位为克(g)。

7.3.3.3 净糙含谷(指未破壳饱满稻谷粒,下同)的计算:

从净糙检测样品中,分取试样约 1 000 g,拣出稻谷粒,数其粒数,即每千克含谷粒数(粒/kg)。

7.3.3.4 回砉谷含糙率的计算:

从回砉谷检测样品中,分取试样约 100 g,拣出糙米,称量,按式(3)计算:

$$\delta_s = \frac{Q_s}{Q} \dots\dots\dots (3)$$

式中:

- δ_s ——回砉谷含糙率,%;
- Q_s ——糙米质量,单位为克(g);
- Q ——试样质量,单位为克(g)。

7.3.3.5 回流比的计算:

回流量与净糙产量的质量分数,按式(4)计算:

粮油机械 重力谷糙分离机

1 范围

本标准规定了重力谷糙分离机的相关术语和定义、工作原理、型号及基本参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和储存要求。

本标准适用于稻谷砉谷后的谷糙分离机。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 120.2 内螺纹圆柱销 淬硬钢和马氏体不锈钢
- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB 1350—2009 稻谷
- GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法
- GB 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第 1 部分:通用技术条件
- GB/T 5495 粮油检验 稻谷出糙率检验
- GB/T 13306 标牌
- GB/T 15055—2007 冲压件未注公差尺寸极限偏差
- GB/T 24854 粮油机械 产品包装通用技术条件
- GB/T 24855 粮油机械 装配通用技术条件
- GB/T 24856 粮油机械 铸件通用技术条件
- GB/T 24857 粮油机械 板件、板型钢构件通用技术条件
- GB/T 25218 粮油机械 产品涂装通用技术条件
- GBZ 158 工作场所职业病危害警示标识

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

重力谷糙分离机 gravity paddy separator

利用稻谷和糙米之间密度、粒度及表面摩擦系数的差别,通过增加自动分级来分离稻谷和糙米的设备。

3.2

回砉谷 re-husking paddy, unhusked rice

经谷糙分离机分出的需返回砉谷机再次脱壳的稻谷。

3.3

谷糙混合物 mixture of paddy and husked rice

砉下物经分离谷壳后的糙米和未脱壳稻谷的混合物。